NEVAQLEAN

Limpiador amoniacal. Pino.

Información Técnica

Aplicaciones:

Su uso está recomendado en hoteles, restaurantes, cafeterías, salas de fiestas, organismos oficiales, colegios, residencias, estaciones de autobuses, teatros, etc. Cumple con las normas internacionales sobre biodegradabilidad, siendo muy económico por su concentración y de gran efectividad en la limpieza de suelos, piezas de cuartos de baño, aseos, saunas, etc.

Características:

Es un nuevo producto limpiador donde, al gran poder detergente de los tensioactivos aniónicos, se une la acción sinergizante y disolvente de los derivados amoniacales. El uso de este producto crea un estado de limpieza e higiene total, de modo que no es necesaria la utilización de otros productos complementarios. Elimina las incrustaciones de suciedad que se crean en el interior de las tazas de los inodoros. No deja residuos y su eficacia es perfectamente compatible con cualquier tipo de agua. Después de haberse usado las piezas ofrecerán un aspecto espléndido y en el ambiente reinará un agradable olor a pino.

Datos Técnicos:

PROPIEDADES	
Aspecto	Líquidotransparente viscoso
Color	verde
Densidad a 20 °C	1,03g/ml
Olor	Amoniaco-pino
Temperatura de ebullición	>100ºC
PH	7,5-8,5

Dosis de empleo:

Se aplica mediante los utensilios convencionales de limpieza. Al ser un producto extremadamente concentrado, las dosis de utilización siempre han de ser muy reducidas. Previamente a su uso, se deberá diluir en agua a razón de 6 a 10 c.c. de producto por litro. En casos de extrema suciedad, estas dosis se podrán incrementar hasta 12 ó 20 c.c. por litro de agua, pero nunca deberá sobrepasar esta proporción. Es muy eficaz en la limpieza de suelos con gran suciedad de cuartos de baño, de aseos públicos y, en general, en todo proceso de limpieza donde se necesite una acción de detergencia enérgica.

Otras consideraciones:

Precauciones en su manipulación y almacenamiento

Consultar ficha de datos de seguridad

Compatibilidad del producto

Es adecuado para su uso en todo tipo de materiales comúnmente presentes las industrias de alimentos y bebidas, aplicado a las concentraciones recomendadas. En caso de duda es aconsejable testar cada material por separado antes de un uso prolongado.

Distribuido por:
~~Sierra NevadaCo~~mpost & Paper, S.L.
Parque Metropolitano Industrial y Tecnológico de Granada.
Avda. Entrecaminos, 24-26. Escúzar (Granada). Spain.
Telf. +34 635 45 84 92 Telf. +34 958 99 08 58/59
Fax: +34 958 99 08 60